



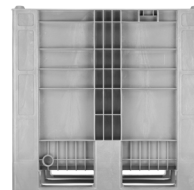
Produktdatenblatt

1200 x 1000 mm

# CB3-High Palettenbox

## 1.000 Liter Großbox - Einfach mehr Volumen

Mit 1.140 mm Höhe bietet die CB3-High-Box 1.000 Liter Volumen und 1.000 kg Nutzlast – 50 % mehr Kapazität als herkömmliche Big Boxen. Speziell entwickelt für die Lebensmittelbranche und für Recycling mit hohen Ansprüchen, bietet die Palettenbox CB3-High im Industriemaß, zahlreiche Vorteile. Die spezielle Materialqualität, gefertigt als Monoblock inklusive Kufen aus einem Stück, mit soliden, nahtlosen Wänden und zusätzliche Rippen als Rammschutz, machen die Box stabil, stoßfest und widerstandsfähig. Glatten Innenwände gewährleisten eine einfache Reinigung, schnelle Trocknung sowie eine leichte Entleerung, bei optimaler Hygiene. Spezielle Arretierungsnocken sorgen für eine sichere Stapelbarkeit. Durch die robusten Kufen läuft die Palettenbox in automatisierter Förderer- und Fördertechnik und macht sie somit für den Einsatz in unterschiedlichen Anwendungsbereichen interessant. Zwei optionale Abläufe (1" und 2") mit Schraubstopfen ermöglichen ein schnelles, sauberes Ablassen von Flüssigkeiten.



Palettenbox | 1000 l | 1200 x 1000 x 1140 mm | Hellgrau

**Produktinformation:**

Artikelnummer:	83271810
Artikelbezeichnung:	CB3-High Palettenbox
Abmessung (LxBxH):	1200 x 1000 x 1140 mm
Innenmaß (LxBxH):	1108 x 897 x 983 mm
Volumen:	1000 l
Gewicht (kg):	49,5
Traglast (kg):	1000
Stapellast (kg):	4000
Material:	HDPE
Farbe:	Hellgrau

**Optionen:**

- ✓ Individualisierung: Bedruckung, Sonderfarbe, Nummerierung
- ✓ Je ein geöffnetes Spundloch mit integriertem 1-Zoll- beziehungsweise 2-Zoll-Gewinde an einer kurzen und langen Seite
- ✓ RFID-Transponder - Deckel

**Merkmale:**

- ✓ Wände geschlossen/Boden geschlossen
- ✓ Monoblock Palettenbox mit mitgespritzten Kufen
- ✓ Hohe Wandstärken und Rammschutz, stoßfest und robust
- ✓ Glatte Innenwände für eine leichte Entleerung und einfache Reinigung
- ✓ HDPE - Universell einsetzbar für Lebensmittel
- ✓ 3 Kufen, unverschweißt
- ✓ Stapelnocken an den Ecken für eine sichere Stapelung (kompatibel mit Dolav Behältern)
- ✓ Temperaturbeständigkeit: -30 °C bis +40 °C, kurzzeitig bis +90 °C
- ✓ 100 % recyclebar

- \* Das Produkt ist für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Die Konformitätserklärung ist vom Anwender in Bezug auf die Verwendung zu prüfen und zu bewerten. Das Produkt ist vor der Verwendung für Lebensmittel zu reinigen.
- \*Bei allen Traglasten/Stapellasten handelt es sich um Herstellerangaben, die unter bestimmten Prüfbedingungen erhoben wurden. Durch unterschiedliche Einsatzbedingungen wie Belastungsart, Umgebungstemperatur und Verweildauer ergeben sich abweichende Werte. Der Anwender ist verpflichtet sich selbst von der Tauglichkeit des Produkts für die jeweilige Anwendung zu überzeugen.
- \*Auflast: Bei einer maximalen Stapelhöhe von 6 Boxen (5 auf 1 Stapelung) und gleichmäßig verteilter Last bei ca. 20 °C Raumtemperatur. Dynamische Last auf der Gabel bei ausgewählter, gleichmäßig verteilter Last bei ca. 20 °C Raumtemperatur.

Gesicherte Produktqualität

