



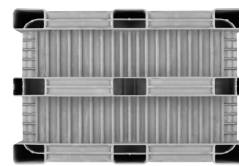
Produktdatenblatt

1200 x 800 mm

CB1 Palettenbox

Hygienisch und robust - Großbox 470 Liter in 8 Farben

Die CB1 Europalettenbox ist ein besonders robuster 470 Liter Großvolumenbehälter mit 3 Kufen und einer Tragkraft von bis zu 700 kg (Stapellast max. 5000 kg). Speziell entwickelt für die Lebensmittelbranche und für Recycling mit hohen Ansprüchen, bietet die Palettenbox CB1 im Euromaß, im täglichen Handling zahlreiche Vorteile. Die spezielle Materialqualität, gefertigt als Monoblock inklusive Kufen aus einem Stück, mit soliden, nahtlosen Wänden und zusätzliche Rippen als Rammschutz, machen die Box besonders stabil, stoßfest und widerstandsfähig. Glatten Innenwände gewährleisten eine einfache Reinigung, gute Trocknungseigenschaften sowie eine leichte Entleerung, bei optimaler Hygiene. Spezielle Arretierungsnocken sorgen für eine sichere Stapelbarkeit. Durch die robusten Kufen läuft die Palettenbox in automatisierter Fördertechnik und macht sie somit für den Einsatz in unterschiedlichen Anwendungsbereichen interessant.



Palettenbox | 470 l | 1200 x 800 x 740 mm | Hellgrau

Produktinformation:

Artikelnummer:	83381810
Artikelbezeichnung:	CB1 Palettenbox
Abmessung (LxBxH):	1200 x 800 x 740 mm
Innenmaß (LxBxH):	1115 x 715 x 595 mm
Volumen:	470 l
Gewicht (kg):	34,5
Traglast (kg):	700
Stapellast (kg):	5000
Material:	HDPE
Farbe:	Hellgrau

Optionen:

- ✓ Individualisierung: Bedruckung, Sonderfarbe, Nummerierung
- ✓ Farbvarianten als Standard: Blau, Hellblau, Grau, Rot, Gelb, Grün, Basaltgrau, Braun
- ✓ RFID-Transponder - Deckel

Merkmale:

- ✓ Wände geschlossen/Boden geschlossen
- ✓ Monoblock Palettenbox mit mitgespritzten Kufen
- ✓ Hohe Wandstärken und Rammschutz, stoßfest und robust
- ✓ Glatte Innenwände für eine leichte Entleerung und einfache Reinigung
- ✓ HDPE - Universell einsetzbar für Lebensmittel
- ✓ 3 Kufen, unverschweiß
- ✓ Stapelnocken an den Ecken für eine sichere Stapelung (kompatibel mit Dolav Behältern)
- ✓ Temperaturbeständigkeit: -30 °C bis +40 °C, kurzzeitig bis +90 °C
- ✓ 100 % recyclebar

- * Das Produkt ist für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet. Die Konformitätserklärung ist vom Anwender in Bezug auf die Verwendung zu prüfen und zu bewerten. Das Produkt ist vor der Verwendung für Lebensmittel zu reinigen.
- *Bei allen Traglasten/Stapellasten handelt es sich um Herstellerangaben, die unter bestimmten Prüfbedingungen erhoben wurden. Durch unterschiedliche Einsatzbedingungen wie Belastungsart, Umgebungstemperatur und Verweildauer ergeben sich abweichende Werte. Der Anwender ist verpflichtet sich selbst von der Tauglichkeit des Produkts für die jeweilige Anwendung zu überzeugen.
- *Auflast: Bei einer maximalen Stapelhöhe von 6 Boxen (5 auf 1 Stapelung) und gleichmäßig verteilter Last bei ca. 20 °C Raumtemperatur. Dynamische Last auf der Gabel bei ausgewählter, gleichmäßig verteilter Last bei ca. 20 °C Raumtemperatur.

Gesicherte
Produktqualität

